

gitronic

www.gitronic.com.co

MANUAL DE INSTRUCCIONES
BÁSCULA ELECTRÓNICA DIGITAL EN ACERO INOXIDABLE
REF. GLC-30 PRINTER GITRONIC



"TECNOLOGIA PARA SU NEGOCIO, Confiabilidad para sus Clientes"

ESTIMADO CLIENTE *¡¡Felicitaciones por su compra!!*
Por favor lea cuidadosamente este manual, y guárdelo para su futura referencia.

TECNOLOGIA 100% COLOMBIANA. Hecho en Bogotá

CONTENIDO **Pág.**

1. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

a) Capacidad Máxima: 30Kgs

b) Precisión: 5g

c) Fuente de energía: 110v/60Hz

d) Batería: DC 6V4AH

e) Pantallas: Pantalla numérica 7 segmentos de peso: 5 dígitos

    i. Pantalla numérica 7 segmentos de precio por kilo: 6 dígitos

    ii. Pantalla numérica 7 segmentos de precio total: 6 dígitos

    iii. Pantalla alfanumérica LCD de 2 x 16 para visualización y programación.

f) Impresora para papel térmico de 58mm para 50 Kilómetros o más de impresión

g) Puerto RS232 para conexión a PC. Utilice cable UTP categoría 5E CRUZADO. La longitud del cable no debe exceder los 15 Metros

2. CARACTERÍSTICAS

a) ACERO INOXIDABLE

b) Digital

c) Liquidadora

d) Tiquete alfanumérico en papel térmico de 58 mm

e) Genera las copias de tiquete que desee

f) 4 líneas de 30 caracteres cada una para grabar encabezado de tiquete con datos del establecimiento

g) 4 líneas de 30 caracteres cada una para grabar mensaje de final de tiquete

h) 1.000 PLU (programación de nombre de producto y precio por kilogramo)

i) 28 Memorias Directas (con nombre de producto y precio por kilogramo)

j) Manejo de 3 vendedores (puede activarse o desactivarse por programación el manejo de clave para cada uno)

k) Cuenta individual por vendedor

l) Maneja consecutivo de tiquete (puede activarse o desactivarse por programación el manejo de consecutivo de tiquete)

m) Función Dar Cambio

n) Suma productos pesados

o) Suma productos NO pesados

p) Suma sin limite el numero de productos pesados y/o no pesados hasta valor total de la cuenta por $9´999.999 Pesos

q) Informe del valor total de las ventas (maneja clave personal para reinicio)

r) Tecla Shift

s) Tecla Enter

t) Tecla M. 29 - 1000

u) Configuración de Fecha y Hora

v) Función Tara

3. COMO PROGRAMAR LA GLC-30 PRINTER GITRONIC

Para ingresar al menú de programación digite presione la tecla "SHIFT" seguido de la tecla "TARE", la pantalla LCD le mostrara "PIN", luego digite la clave 6047. En la pantalla LCD observara la palabra "Programación".

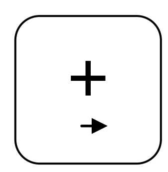
SALIR DE MODO DE PROGRAMACIÓN. Presione la tecla "0"

PARA ENTRAR EN CADA OPCIÓN DEL MENÚ Presione el número de la opción que desea.

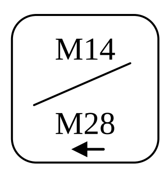
3.1. NOMBRE DE PRODUCTOS Y VALOR POR KILOGRAMO. (OPCIÓN 1.)

Estando en el menú de "Programación", Para grabar o modificar el nombre y/o valor por kilogramo de los artículos presione la Tecla 1. Aquí entrará en la opción 1.

Para avanzar en el número del producto utilice la tecla



Para retroceder en el número del producto utilice la tecla



3.1.1. Cómo grabar y/o modificar el nombre del producto. Inicie con la tecla "Vend. 2" y con el teclado alfanumérico escriba el nombre del producto. Después de escribir cada letra para grabarla presione la tecla TARA (Enter). Para avanzar posiciones en el nombre del producto utilice la tecla "Vend.3". Para retroceder utilice la tecla "ZERO". Para terminar presione la tecla "CE".

3.1.2. Cómo grabar y/o modificar el valor por Kilogramo. Inicie con la tecla "Vend. 1" y con el teclado alfanumérico escriba el valor por Kilogramo del producto. Para terminar presione la tecla TARA.

Para retornar al menú principal utilice la Tecla "Shift".

Si desea salir del modo de programación presione la tecla "0" y espere unos segundos hasta que la bascula GLC-30 PRINTER GITRONIC inicie en modo normal de funcionamiento.

3.2. TEXTO DE ENCABEZADO Y FIN DE TIQUETE. (OPCION 2.)

Estando en el menú de "Programación", Para grabar o modificar el texto de cada línea presione la Tecla 2. Aquí entrará en la opción 2. La pantalla LCD le mostrará "Encabezado Fact."

Usted cuenta con 8 líneas de texto cada una de 30 caracteres para introducir la información de su interés. Las líneas 1 a 4 son del encabezado del tiquete y las líneas 5 a 8 son de fin de tiquete.

Para la línea 1. Presione la tecla 1.
Para la línea 2. Presione la tecla 2.
Para la línea 3. Presione la tecla 3.
……
Para la línea 8. Presione la tecla 8.

Al digitar el número de la línea, podrá escribir lo que desee utilizando el teclado alfanumérico. Cada vez que digite una letra presione la tecla TARA (Enter) para grabarla. Para avanzar o retroceder sobre la línea de texto utilice las teclas "Vend.3" y "ZERO" respectivamente.

Para alternar entre teclado numérico y alfabeto utilice la tecla "Dar Cambio".

Para regresar al menú anterior utilice la tecla "CE"

Encuentre el guión " **–** " estando en función de programación en la tecla "M1"

<u>NOTA</u>**:** *SI DESEA QUE NO SE IMPRIMA ALGUNA DE LAS LINEAS DE TEXTO, GRABE UN PUNTO (.) EN EL PRIMER CARACTER DE DICHA LINEA. Esto es para ahorro de papel.*

Para regresar al menú principal utilice la tecla "Shift"

Si desea salir del modo de programación presione la tecla "0" y espere unos segundos hasta que la bascula GLC-30 PRINTER GITRONIC inicie en modo normal de funcionamiento.

3.3. CONSECUTIVO DE TIQUETE. (OPCION 3.)

Estando en el menú de "Programación", Para grabar o modificar el Prefijo y/o el Número Consecutivo del tiquete presione la Tecla 3. Aquí entrará en la opción 3. La pantalla LCD le mostrará "Pref + Cons"

Usted cuenta con 4 caracteres para introducir prefijo (si así lo desea) y con 5 dígitos para introducir numero consecutivo de tiquete. Para introducir letras de prefijo utilice el teclado alfabético pulsando la tecla TARA (Enter) después de cada letra. Para grabar el número de consecutivo utilice el teclado numérico digitando 5 números, seguidos cada uno de la tecla TARA (Enter).

Al terminar de grabar la pantalla LCD le mostrará "Programación"

Si desea salir del modo de programación presione la tecla "0" y espere unos segundos hasta que la bascula GLC-30 PRINTER GITRONIC inicie en modo normal de funcionamiento.

3.4. CALIBRACIÓN. (OPCION 5.)

Estando en el menú de "Programación", Para ajustar la calibración de la GLC-30 PRINTER GITRONIC presione la Tecla 5. Aquí entrará en la opción 5. La pantalla LCD le mostrará "Calibración".

Para calibrar realice el siguiente procedimiento:

1. Digite la tecla **1**. La pantalla LCD le mostrará "Calibración _ _ _ _ _ _".
2. Digite 4 veces el número cero "0" seguido de la tecla TARA
3. Espere unos segundos hasta que escuche un sonido BEEP BEEP
4. Digite el valor en gramos del peso patrón que usará para calibrar. Por ejemplo: si usa un peso patrón de 20 kilos digite "20000", si usa un peso patrón de 10 kilos digite "10000", etc.
5. Después de digitar el valor coloque en la bandeja el peso patrón y espere a que la bandeja se estabilice completamente
6. Presione la tecla TARA
7. Espere unos segundos hasta que escuche un sonido BEEP BEEP BEEP
8. La pantalla LCD le mostrará "Programación"
9. Retire el peso patrón de la bandeja.

Para salir del modo de programación presione la tecla "0" y espere unos segundos hasta que la bascula GLC-30 PRINTER GITRONIC inicie en modo normal de funcionamiento.

3.5. AJUSTE DE FECHA Y HORA. (OPCION 6.)

Estando en el menú de "Programación", Para ajustar la fecha y hora presione la Tecla 6. Aquí entrará en la opción 6. La pantalla LCD le mostrará "AA/MM/DDHH/MM/SS". El formato para hora es el de 24 horas.

Ej. Para grabar la fecha: 29 de Noviembre del año 2010 a las 3:30pm hágalo así:

AA/MM/DDHH/MM/SS
10/11/29/15/30/00

Al terminar la pantalla le mostrara "Programación".

Para salir del modo de programación presione la tecla "0" y espere unos segundos hasta que la bascula GLC-30 PRINTER GITRONIC inicie en modo normal de funcionamiento.

3.6. CONFIGURACION DE PASSWORD

Estando en el menú de "Programación", Para asignar las claves a cada vendedor presione la Tecla 7. Aquí entrará en la opción 7. La pantalla LCD le mostrará "PIN".

CLAVE VENDEDOR 1. Digite la tecla 1.
Luego digite una clave de 4 dígitos
Espere dos sonidos BEEP. La clave quedó guardada.

CLAVE VENDEDOR 2. Digite la tecla 2.
Luego digite una clave de 4 dígitos
Espere dos sonidos BEEP. La clave quedó guardada.

CLAVE VENDEDOR 3. Digite la tecla 3.
Luego digite una clave de 4 dígitos
Espere dos sonidos BEEP. La clave quedó guardada.

CLAVE ADMINISTRADORA. Digite la tecla 4.
Luego digite una clave de 4 dígitos
Espere dos sonidos BEEP. La clave quedó guardada.

Si desea cancelar el uso de estas claves, grabe un Punto (▪) en el primer digito de cada clave.

Para retornar al menú principal pulse la tecla “Shift”

Para salir del modo de programación presione la tecla “0” y espere unos segundos hasta que la bascula GLC-30 PRINTER GITRONIC inicie en modo normal de funcionamiento.

MANUAL DE USO

4.1. PREPARACION

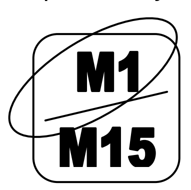
- Después de instalar la GLC-30 PRINTER GITRONIC en un soporte resistente (mínimo 40 Kg) ajuste las tuercas del gancho que la soporta para darle estabilidad.
- Verifique que la impresora cuente con un rollo de papel instalado.
- Instale la bandeja.
- Conecte a la fuente de energía (110V).
- De una carga a la batería por primera vez, de un mínimo de 24 horas. Después recargue cada vez que sea necesario.
- Encienda la báscula y espere unos segundos para que inicie su modo normal de funcionamiento.

4.2. PESAR

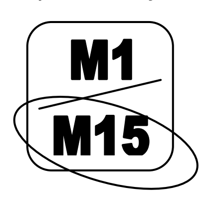
No pese productos que excedan los 30Kg, si la bascula está sobrecargada las letras “FULL” aparecerán en la pantalla y sonara la alarma. Quite le producto para evitar daños.

4.3. USAR MEMORIAS DIRECTAS M1 HASTA M28

Para utilizar las primeras memorias directas, simplemente presione la tecla correspondiente a cada memoria y la pantalla LCD le mostrará el nombre del producto y su valor en Kilogramos (previamente programado)



Para utilizar las segundas memorias directas, utilice la tecla “Shift” seguido de la tecla de la memoria a usar. La pantalla LCD le mostrará el nombre del producto y su valor en Kilogramos (previamente programado)



4.3. USAR MEMORIAS INDIRECTAS M29 HASTA M1.000

Para usar las Memorias Indirectas, utilice la tecla “M. 29 – 1000” seguido del número de memoria a usar y termine con la tecla “TARA” o “ENTER”. La pantalla LCD le mostrará el nombre del producto y su valor en Kilogramos (previamente programado)

Por ejemplo: para utilizar la memoria numero 172 haga el siguiente procedimiento.
Presione la tecla “M. 29 - 1000”.
Digite 172
Finalice con la tecla “TARA” o “ENTER”
La pantalla LCD le mostrará el nombre del producto y su valor en Kilogramos (previamente programado en la posición de memoria 172).

4.5. SUMAR

Cuando el cliente adquiere varios productos de diferentes precios, se irán sumando uno a uno hasta la suma total, por ejemplo:

Producto A. 1.5Kg Precio $5000 pesos
Producto B. 0.7Kg Precio $8000 pesos

Siga los pasos siguientes:

a) Coloque el producto A en la bandeja de la GLC-30 PRINTER GITRONIC, en el indicador de peso aparecerá 1500Kg, introduzca el precio por kilo (a través de una memoria de la GLC-30 o a través del teclado numérico): 5000 pesos y el precio total aparecerá en la pantalla correspondiente: 7500 pesos

b) Presione el botón “ **+** ”, en el indicador de peso aparecerá “Add. 1”, el precio total 7500 pesos aparecerá en la pantalla correspondiente. Retire el producto A.

c) Coloque el producto B en la báscula, en el indicador de peso aparecerá 0.700Kg, introduzca el precio por kilo (a través de una memoria de la GLC-30 o a través del teclado numérico): 8000 pesos y el precio total 5600 aparecerá en la pantalla correspondiente.

d) Presione el botón “ **+** ”, en el indicador de peso aparecerá “Add. 2”, el precio total 13100 pesos aparecerá en la pantalla correspondiente.

e) Puede repetir la operación todas las veces que sea necesario hasta un tope máximo de valor total de la cuenta por $9.999.999 pesos.

f) Para sumar un producto NO pesado en la bascula simplemente digite el valor del producto y presione la tecla “ **+** ”, por ejemplo 2500 pesos, en la pantalla aparecerá ““Add. 3” y el precio total de 15600 pesos aparecerá en la pantalla correspondiente.

4.5.1. Manejo de cuentas simultaneas

Esta opción le ofrece la posibilidad de atender a 3 clientes diferentes al mismo tiempo, utilizando para ello las teclas de “Vend.1”, “Vend.2” y “Vend.3”, llevando a cada tecla la cuenta de cada cliente; o le ofrece la posibilidad de que la GLC-30 PRINTER GITRONIC sea utilizada por 3 vendedores de manera simultánea. El procedimiento es el siguiente:

En lugar de utilizar la tecla “ + “ para sumar, utilice la tecla de “Vend.1”, “Vend.2” o “Vend.3” según sea caso.

4.6. BORRAR

Durante la función Suma, presione el botón "C", en la pantalla LCD aparecerá "GITRONIC", indicando que ha salido de esta función y ha borrado de forma definitiva la suma.

Cuando introduce un valor equivocado o utiliza una memoria equivocada, presione el botón "CE" para volver a "0", luego introduzca el precio unitario o llame la memoria correcta sin perder el acumulado total.

4.7. DAR CAMBIO

Cuando haya terminado de sumar, y tenga el valor total de la cuenta, verifique el monto del valor con el que su cliente va a pagar. Para obtener el valor del cambio utilice la tecla "Dar Cambio" seguida del valor con el que el cliente cancela y finalice con la tecla "TARA" o "ENTER".

Por ejemplo:
Si el valor total de la cuenta es de $7.000 pesos y el cliente cancela con $10.000 pesos, realice el siguiente procedimiento:

Presione la tecla "Dar Cambio"
Digite 10000
Presione la tecla ENTER

La pantalla correspondiente le mostrará "Devol. 3.000"

4.8. IMPRIMIR

Si desea obtener el tiquete después de finalizar la operación, presione las teclas "Shift" seguida de la tecla "Vend. 1" o "Vend. 2" o "Vend. 3" respectivamente.

Para obtener copia(s) del tiquete, repita el paso anterior hasta obtener las copias deseadas.

Si el uso de claves se encuentra activo, antes de arrojar el tiquete la GLC-30 PRINTER GITRONIC le pedirá que digite la clave de 4 dígitos correspondiente, inmediatamente le dé el tiquete.

4.9. OBTENER INFORME DE VENTAS

Para obtener el informe total de las ventas utilice la tecla "Shift" seguido de la tecla "Dar Cambio". Inmediatamente la GLC-30 PRINTER GITRONIC le arrojará un tiquete con el valor vendido por cada uno de los 3 vendedores así:

Informe de Ventas

Vendedor 1	$126900
Vendedor 2	$250000
Vendedor 3	$175000

29/11/2010 15:30:00

Si la GLC-30 PRINTER GITRONIC no cuenta con papel disponible, observe la pantalla LCD y obtenga ésta información.

4.10. REINICIAR INFORME DE VENTAS (RESET)

1. Ingrese al modo de programación presionando la tecla "SHIFT" seguido de la tecla "TARA", la pantalla LCD le mostrara la palabra "PIN", digite la clave 1100
2. La pantalla LCD mostrará "Programación"

3. Presione la tecla numero 4
4. La pantalla LCD mostrará "Desea Borrar"
5. Para borrar presione la tecla "CE" y espere un sonido BEEP BEEP
6. La pantalla LCD mostrará "Programación"

Para salir sin borrar el acumulado de las ventas presione la tecla "Shift"

Para salir del modo de programación presione la tecla "0" y espere unos segundos hasta que la bascula GLC-30 PRINTER GITRONIC inicie en modo normal de funcionamiento. Si utilizo la tecla "CE" para borrar, el valor total de las ventas será Cero. Puede confirmarlo solicitando a la GLC-30 PRINTER GITRONIC un informe de ventas.

NOTA: LA CLAVE 1100 ES UNA CLAVE GENERAL DE LA GLC-30 PRINTER GITRONIC, USTED PUEDE PERSONALIZARLA A TRAVÉS DEL MENÚ DE PROGRAMACÓN. AL HACERLO PORFAVOR NO OLVIDE LA NUEVA CLAVE PORQUE LA REQUERIRÁ PARA REINICIAR EL VALOR TOTAL DE VENTAS.

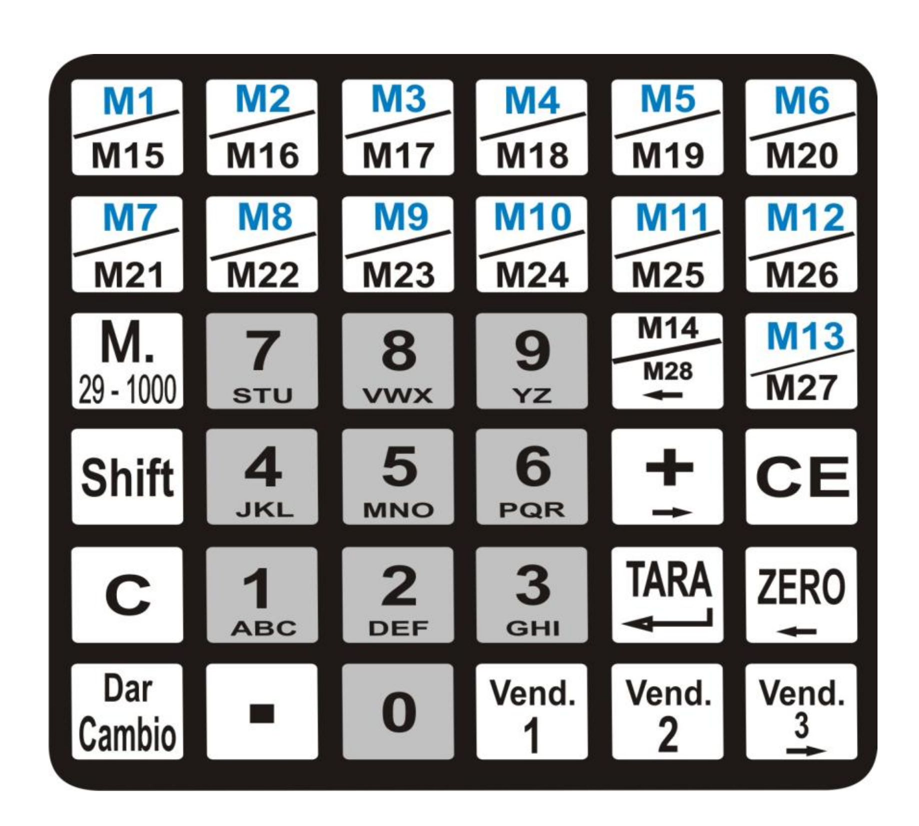
4.11. TARA

Cuando utilice un recipiente diferente o adicional a la bandeja, para pesar el producto, primero ponga el recipiente sobre la báscula, presione el botón "TARA", cuando aparezca "0" en el indicador de peso coloque el producto y obtendrá el peso neto de éste.

4.12. ZERO

Cuando no esté pesando productos y en el indicador no aparece "0", presione el botón "ZERO".
Cuando desee seguir sumando sin quitar los productos de la bandeja, presione la tecla "ZERO", coloque el nuevo el producto y obtendrá el peso neto de éste.

5. DIAGRAMA DEL TECLADO (Funcionalidad de teclas)





En modo normal de funcionamiento MEMORIAS M1 Y M15

En modo de programación obtenga aquí el Guión " – "



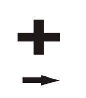
Hasta



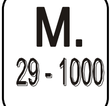
En modo normal de funcionamiento MEMORIAS M2 HASTA M27



En modo normal de funcionamiento MEMORIAS M14 Y M28
En modo de programación sirve para retroceder en las posiciones de memoria, esto es, para retroceder de la memoria 19 a la memoria 18 por ejemplo.



En modo normal de funcionamiento sirve para sumar
En modo de programación sirve para avanzar en las posiciones de memoria cuando se están grabando, esto es, para ir de la memoria 18 a la memoria 19 por ejemplo.



En modo normal de funcionamiento se utiliza para llamar la memoria 29 hasta la memoria 1.000. Se digita ésta tecla, luego se marca el numero de la memoria que se quiere llamar y se finaliza con la tecla "TARA" o "ENTER". Ver manual de uso Pág. 8.



En modo normal de funcionamiento sirve para llamar las segundas memorias directas de cada Tecla de memoria. Ver manual de uso Pág. 8.
También sirve para obtener informe de ventas. Ver manual de uso Pág. 10
En modo de programación se utiliza para retornar al menú principal.



En modo normal de funcionamiento sirve para borrar de manera parcial un valor mal digitado sin perder el valor acumulado de la venta.
En modo de programación sirve para retornar al menú anterior o para reiniciar los valores del informe de ventas. Ver manual de uso Pág. 10



En modo normal de funcionamiento sirve para borrar de manera definitiva un valor incluyendo valor acumulado de la cuenta.



En modo normal de funcionamiento sirve para función TARA. Ver manual de uso Pág. 10.
También sirve como tecla Enter para "USAR MEMORIAS INDIRECTAS M29 A M1.000 (Ver Pág. 8) y función "Dar Cambio" (Ver Pág.9)
En modo de programación sirve para grabar una por una las letras o números en líneas de texto o de valores.



En modo normal de funcionamiento sirve para función "Dar Cambio". Ver manual de uso Pág. 9.
En modo de programación sirve para alternar entre teclado numérico y alfabeto. Ver instrucciones de Programación.



En modo normal de funcionamiento sirve para acumular ventas e imprimir tiquete.
En modo de programación sirve para cambiar el valor por Kilogramo de los productos. Ver Instrucciones de Programación.



En modo normal de funcionamiento sirve para acumular ventas e imprimir tiquete.
En modo de programación sirve para cambiar el nombre de los productos. Ver Instrucciones de Programación.



En modo normal de funcionamiento sirve para acumular ventas e imprimir tiquete.
También sirve para obtener informe de ventas. Ver manual de uso Pág. 10.



En modo normal de funcionamiento sirve para función ZERO. Ver manual de uso Pág. 10.
En modo de programación sirve para pasar de una letra a la anterior cuando se está grabando texto o valores.

6. ¡¡NOTAS IMPORTANTES Y RECOMENDACIONES!!

1. Para la conexión al puerto RS232 de su computador, utilice un cable UTP categoría 5E CRUZADO. La longitud del cable no debe exceder los 20 Metros. Esto es para garantizar que obtendrá los datos de peso correctos.

2. Si la pantalla LCD muestra la palabra "Inestable" puede ser que la báscula no ha sido instalada de manera correcta o que la celda de carga ha sufrido deformación por mal uso de la misma. Verifíquelo estabilizando muy bien la báscula y operando normalmente. De no funcionar correctamente, acuda al centro de servicio más cercano para reemplazar la celda de carga.

3. Del buen uso que le dé a la batería depende su vida útil. No deje que esta se descargue por debajo de 5 voltios para recargar. La pantalla LCD le indicará el valor de la carga de la batería.

4. Si al imprimir, en el tiquete no se muestra toda la información que se debe imprimir, es debido a la falta de carga de la batería.

5. Si la batería de la GLC-30 PRINTER GITRONIC se daña, entonces la impresora dejará de funcionar correctamente.

6. No lavar la báscula con agua, especialmente las partes internas. No deje entrar el agua.

7. No coloque la báscula en un lugar húmedo o con temperatura elevada.

3. No golpee la báscula ni la sobrecargue, aunque no vaya a utilizarla, no le ponga productos pesados encima.

4. Si no va a utilizar la bascula por un largo periodo, cargue la batería durante 24 horas cada dos o tres meses para evitar que se dañe.

5. Use corriente eléctrica de acuerdo a la carga de la batería.

Nos reservamos el derecho de modificar las especificaciones, características y/u *operación de esta unidad sin previo aviso, con el fin de continuar las mejoras y desarrollo del mismo.*

Recuerde que este producto tiene garantía de un año por defectos de fabricación, respaldo directo GITRONIC.

Para cualquier inquietud comuníquese con nuestro depto. De servicio al cliente al correo electrónico gitronicltda@hotmail.com o gitronic@gitronic.com.co

TECNOLOGIA COLOMBIANA

HECHO EN BOGOTÁ- COLOMBIA